

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

分類No: \_\_\_\_\_

登録No: \_\_\_\_\_

ひとわざ(一技)名: 微細精密加工

1. 概要(200字目安)

精密加工

1 穴あけ加工・・・切削⇒最小径φ0.02～穴あけ対応可能 細穴放電⇒φ0.15～穴あけ対応可能  
 2 溝加工・・・切削加工⇒幅0.05mm～対応可能 放電加工(ワイヤー放電加工機)⇒0.08mm～対応可能  
 \*加工材種・・・樹脂・金属・特殊金属(合金)・WC(超硬)・脆性材  
 微細加工でお困りの案件が有りましたら是非ご相談ください。

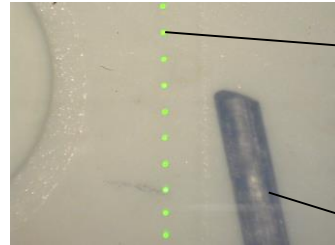
写真・図(要点説明)

～超微細切削加工の紹介～



純タングステン  
難削材・微細切削加工

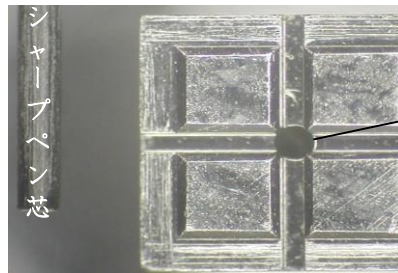
彫り込み加工  
φ0.5エンドミル加工



超微細穴加工  
(φ0.06)

シャープペン芯

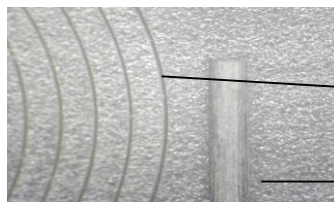
快削性セラミックス 切削加工



小径穴+溝加工

SUS316L 切削加工 穴・溝加工

～超微細放電加工の紹介～



超微細溝加工

加工溝幅 0.08mm

シャープペン芯



超硬材への加工

文字幅: 0.15mm  
(min0.05mmより加工可能)

シャープペン芯0.5mm

シャープペン芯

超硬: 超微細加工

2. 企業概況

会社名	高島産業株式会社	代表者名	小口 武男
		窓口担当	部品製造課 小林 清幸
事業内容	金属・脆性材の精密加工・ICウエハ加工・設備製作	URL	http://www.takashima.co.jp/
主要製品	電機・電子部品、医療機器部品、腕時計部品、自動車部品、各種設備・治具		
住所	〒391-0012 長野県茅野市金沢5695-6		
電話/FAX	0266-72-8825/72-1286	E-mail	<a href="mailto:kkobayashi@takashima.co.jp">kkobayashi@takashima.co.jp</a>
資本金(百万円)	2,400	設立年月日	昭和20年3月
		売上(百万円)	2,800
		従業員数	220

特記事項(①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③医療分野参入(取引)実績他)

1. ISO9001・ISO14000認証取得

元気なもの作り中小企業300社(セラミック工場)

第三回ものづくり日本大賞\_優秀賞受賞(マルチプロ)

2. 微細加工・難削材加工・省力化設備(DTF)のご提案

3. 相当数有り