

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

【茅野・産業振興プラザ用】

分類No

登録No.

ひとわざ(一技)名: **アクリル板を削る、曲げる**

1.概要(200字目安)

- スーパーエンブラ含む樹脂板全般の切削加工
- 熱可塑性樹脂板の非軟化曲げ
- 多面付成型切削、LED前面板・導光板・銘板

熱可塑性樹脂板の非軟化曲げ技術

■技術の特徴

当社の「熱可塑性樹脂板の非軟化曲げ技術」では、樹脂板の表面処理の性能を維持したまま曲げることができます。また、射出成形と比較して、成形時のヒケやウェルドといった軟化曲げに伴う表面の歪みがほとんど発生しないため、仕上がりが美しく歩留りの向上が期待できます。

※当社の曲げ技術は工法についての詳細は開示しておりません。

メリット

- ハードコート、AGコート、ARコート、蒸着など、樹脂板の表面処理の性能を維持したまま曲げが可能
- 板を曲げるため成形時のヒケやウェルドがなく、軟化曲げに伴う表面の歪みがないため歩留りが高い
- 薄板を曲げられる
- 樹脂板の面を維持しているため、仕上がりが美しい
- 切削で外形形状の変更が自由に行える

製作可能な素材

アクリル
ポリカーボネート
複層板
熱可塑性樹脂全般

製作可能な表面処理

ハードコート
AGコート
ARコート
金属蒸着など

デメリット

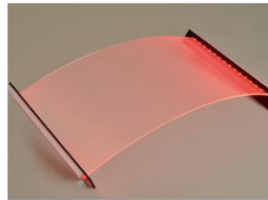
- 複雑な形状、小径のR、複合Rの曲げはできない
- 条件出しのため、数回トライアルが必要



サンプルA 車載ナビパネル

ハードコート付き複層板にシルクスクリーン印刷を施し、縦横両方向に曲げを行っています。透過、IR印刷等にも対応、背後に光源を置くことで多彩な表現が得られます。

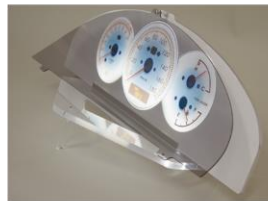
曲面形状:3D形状
材料:複層板、ハードコート付き
印刷:シルクスクリーン印刷



サンプルB 導光板

導光板をインクジェット印刷と曲げで作成。消灯時はほとんどクリアですが、光源点灯時は曲げに従って製品形状がはっきりと浮かび上がります。

曲面形状:2D形状
材料:複層板、ハードコート付き
印刷:インクジェット印刷




サンプルC メーターパネル

2種3層板(PMMA/PC/PMMA)のスモーク板を2D形状に曲げています。曲げ工程を経た後も、表面硬度と耐衝撃性を両立しています。

曲面形状:2D形状
材料:複層板
印刷:なし

2.企業概況

会社名	 太陽精工株式会社		代表者名	小畑 啓			
			窓口担当	営業部 篠原 新			
事業内容	樹脂切削・レーザー加工・曲げ加工		URL	http://www.taiyo-seiko.co.jp			
主要製品	携帯電話・自動車・家電製品向け樹脂部品製造、液晶・看板向け導光板						
住所	〒391-0013 長野県茅野市宮川9800-5丸山工業団地B						
電話/FAX	0266-72-1263 / 0266-72-0533		E-mail	s.shinohara@taiyo-seiko.co.jp			
資本金(百万円)	30	設立年月日	1974年2月	売上(百万円)	1500	従業員数	60
●2007年 エコアクション21取得			●茅野市はつらつ事業所認定				
●2009年 SONYグリーンパートナー取得			●長野県「社員の子育て応援宣言！」登録				