

わが社の「ひとわざ(一技)」PRシート

【茅野・産業振興プラザ用】

分類No: _____
登録No: _____

ひとわざ(一技)名: 常に技術革新を目指す鍛造技術

概要(200字目安)

アルミ鍛造品の有効性と機能精度を追求し、コスト軽減に徹底協力いたします。
 ・弊社独自の技術として、創業50年来の経験と最新のシミュレーション解析を融合させ、新しいもの作りを目指します。
 ・鍛造で、切削加工に近づく精度と、これを上回る生産効率により、コスト低減を追及。
 ・実績として、1g以下から7kgまでの製品に対応する設備を保有しております。

写真・図(要点説明)

- ★軽量化
材質変更……鉄→アルミ 50%前後の重量削減が可能、質量削減&機能性アップ
- ★品質保証
ダイキャストと比較し、強度及び内部欠損の観点より有利
- ★コストダウン
製品形状のシェイプアップにより、後加工削減
- ★主取引先
 - 自動車関係
 - OA機器関係
 - 家電関係
 - 光学機器関係
 など



企業概況

会社名	(株)ダイヤ精工	代表者名	栗林 克彦		
		窓口担当	五味 秀仁、名越 智子		
事業内容	冷間鍛造加工、転造加工、精密プレス加工	URL	http://daiyaseiko.co.jp		
主要製品	アルミ冷間鍛造、精密転造、精密プレス、熱間鍛造、ラップ、一体成形鍛造加工				
住所	〒391-0001 茅野市ちの680				
電話/FAX	0266-72-1111 /0266-72-1112	E-mail	info@daiyaseiko.co.jp		
資本金(百万円)	22	設立年月日	1962年7月	売上(百万円)	1500
				従業員数	80

特記事項①特許取得・各種認証等取得状況②提供できる価値及び応用分野③取引実績 他

- ①客先との共同出願による各種鍛造特許取得。
- ②冷間鍛造技術による自動車部品の高強度、軽量化に貢献できます。
転造加工による送りネジ・ウォームの製作も得意としています。