

番号	20251101
商談会名称	令和7年度 第2回テクノロジーチナガノ商談会
参加負担金	3,000円
登録事業者募集期間	2025年09月08日(月) 09:00～2025年10月03日(金) 18:00 期間中
商談期間	2025年11月10日(月) 09:00～2025年11月21日(金) 18:00

企業名◆	案件番号◆	求める技術	求める技術分類◆	詳細	応募
八洲電装株式会社	20251101-001	デジタルサイネージの組み立て、少量多品種に対応できる機械加工&組み立て（車載分野）、バネ（車載）、電気自動車やハイブリッド車に使われる器械部品などの少量多品種対応、高電圧ハーネス	検査,機械,組立（機械関係）,組立（電気関係),電子・電気・光学		

企業名◆	案件番号◆	求める技術	求める技術分類◆	詳細	応募
近畿金属株式会社	202 511 01- 002 -00 1	鋳造素材から機械加工、切削部品	切削加工,製缶・板金・溶接加工,鋳造・ダイカスト,鍛造		
グンゼ株式会社	202 511 01- 003 -00 1	社内で使用する製造装置の機械及び電気の設計製作、及び組立調整までを一貫して、あるいはその中の一部の業務を担って頂ける企業様を探しています。扱う製品が一樣ではなく、繊維製品やフィルムのような薄く平面形状なものから、糸、チューブ、ピンなど立体形状のものまで多岐に渡るため、装置仕様は製品に合わせたハンドリング技術が必要となります。	ソフトウェア設計,機械,機械・機構設計,組立（機械関係）,組立（電気関係）,電子・電気・光学		
新和工業株式会社	202 511 01- 004 -00 1	プレス金型の設計・製作	プレス金型		

企業名◆	案件番号◆	求める技術	求める技術分類◆	詳細	応募
株式会社 エヌテック 関東 営業所	202 511 01- 005 -00 1	各種機械設備、工作機械、食品製造用機械、半導体製造用装置等に組み込まれる精密部品を取り扱っているため、品質の確実性を重視いたします。	その他表面処理,その他金型, ダイカスト金型,メッキ・化 成処理,切削加工,放電・レー ザー加工,治工具,熱処理,研 磨・研削加工,製缶・板金・ 溶接加工,鑄造・ダイカスト, 鍛造		
株式会社 ツルタ製 作所	202 511 01- 006 -00 1	自動車部品・産業用車両部品等の金属プレス加工で ご協力いただける企業様を探しております。	プレス加工		
株式会社 渡辺機械 製作所	202 511 01- 007 -00 1	組立が可能なメーカーを希望します。	機械,組立（機械関係）,組立 （電気関係）		

企業名◆	案件番号◆	求める技術	求める技術分類◆	詳細	応募
株式会社 ニッター	202 511 01- 008 -00 1	機械加工及びプレス加工。 またはそのどちらか。	プレス加工,切削加工,治工具, 製缶・板金・溶接加工		
株式会社 山豊エンジニアリング	202 511 01- 009 -00 1	見積もりや、製作検討などのやり取りをレスポンス良く、ご対応頂ける企業様を探しております。	切削加工,研磨・研削加工		
山陽精工 株式会社	202 511 01- 010 -00 1	特に短納期、単発、試作、多品種小ロット(～50個/lot)に強みがあり特化している。 QCDS高次元でバランス。 チャレンジ、挑戦、改善、顧客視点、応対レスポンス、不適合発生時対応、環境調査対応。 受注から全完2W以内の短納期案件多数あり。 1.精密切削：光学、計測機器、医療機器、ロボット、半導体液晶、工作機械などの業界向け、外観部品 2.板バネ：特に医療機器業界向け、高精度、複雑形状、難形状、薄板、R曲げ角度精度、外観部品 3.射出/インサート成形：特に医療機器業界向け、薄肉、3D形状、難形状、外観部品	その他,メッキ・化成処理,切削加工,放電・レーザー加工,樹脂成形,熱処理,研磨・研削加工,製缶・板金・溶接加工		

企業名◆	案件番号◆	求める技術	求める技術分類◆	詳細	応募
柏木産業 (株)	202 511 01- 011 -00 1	パイプ切断（自動機での切断）、曲げ、溶接	プレス加工,製缶・板金・溶接加工		
滑川軽銅 (株) 富士営業所	202 511 01- 012 -00 1	・半導体、産業機器、FA機器、輸送機、食品、医療等の製造装置向け加工品の依頼。 ・非鉄金属（特にAL）の切削加工。・5軸加工機、5面加工機、縦型、横型マシニング、旋盤等。 プレート物及び丸棒の切削加工が主体。・多品種小ロット物が多くALを主体にSUS、CU等。・お客様の指示により表面処理、手仕上げあり。	メッキ・化成処理,切削加工,研磨・研削加工,製缶・板金・溶接加工		
株式会社 クボタ	202 511 01- 013 -00 1	SS製およびSUS製鋼製加工品の溶接・切断・曲げ・レーザー・穴あけ SUSおよび炭素鋼鋼管の加工管の溶接・切断	プレス加工,メッキ・化成処理,切削加工,塗装・印刷等,放電・レーザー加工,検査,樹脂成形,機械・機構設計,治工具,熱処理,研磨・研削加工,製缶・板金・溶接加工,鍛造		

企業名◆	案件番号◆	求める技術	求める技術分類◆	詳細	応募
シーエス ビーシー 株式会社	202 511 01- 014 -00 1	農家向けの自動化支援 梱包の作業の自動化・省人化	機械・機構設計		
株式会社 ナカヒョ ウ	202 511 01- 015 -00 1	1. 金属プレス金型 精密せん断、板鍛造 2. 熱マネジメントに関する技術 ヒートシンクなど	その他特殊加工技術,プレス 加工,プレス金型,切削加工,放 電・レーザー加工,鍛造		
株式会社 トラスト	202 511 01- 016 -00 1	治具設計のできる方 金属・樹脂などの単品部品加工の対応できる企業様 (小ロット) 試作品対応できる企業様	プレス金型,メッキ・化成処 理,切削加工,塗装・印刷等,放 電・レーザー加工,検査,機械, 機械・機構設計,治工具,熱処 理,研磨・研削加工,組立(機 械関係),組立(電気関係),製 缶・板金・溶接加工		

企業名◆	案件番号◆	求める技術	求める技術分類◆	詳細	応募
群馬精工株式会社	202 511 01- 017 -00 1	鍛造品の切削経験があること 鍛造品をチャックするため基準面やチャック箇所を把握するためのノウハウが必要です。	切削加工		